

## Project FME-Koppenberg

Duurzame champignonteelt bij FME-Koppenberg: vermindering van CO<sub>2</sub>-uitstoot en verbetering van kwaliteit



ENGIE



### Vraag van FME-Koppenberg

Verhoging van productie, vermindering van CO<sub>2</sub>-uitstoot en duurzaam produceren.



#### Ook voor u

Koppenberg maakt de omslag naar een volledig duurzame warmte- en koude-productie. Het bedrijf is onderdeel van de FME-groep en heeft een productiecapaciteit van 100 ton per week. Verhoging van de productie gaat hand in hand met een verbetering van de kwaliteit door de volledig duurzame installatie van ENGIE Refrigeration. Ook u kunt profiteren van deze voordelen.

#### Lagere kosten, hogere opbrengst

ENGIE Refrigeration bouwt bij Koppenberg een volledig duurzaam koudesysteem. De installatie draait op natuurlijke koude-middelen en de warmte die vrijkomt bij het koelen wordt teruggewonnen en hergebruikt. In de zomer is vanwege de hogere buiten-



temperatuur meer koude nodig om cellen te koelen. In die periode komt dan ook extra veel warmte vrij tijdens het koelproces. Die warmte slaat ENGIE op in een bron onder de grond. In de winter wordt deze



opgeslagen warmte met een warmtepomp geboost naar 70 graden, waarmee Koppenberg haar hele bedrijf kan verwarmen. Daarnaast heeft ENGIE de bestaande koelcompressoren vervangen voor een veel zuiniger, innovatief koelsysteem. Dit systeem zorgt voor vochtbehoud van de producten, wat ten gunste komt van de kwaliteit en het gewicht van de champignons.

### Verbeterde kwaliteit

Met hun nieuwe koelsysteem schakelt Koppenberg over op volledig duurzame energie. Door een speciale wijze van inkoelen weet ENGIE ook de groei van de champignons stop te zetten op het moment dat ze gereed zijn voor verhandeling. Hierdoor blijven gewicht en plukverse kwaliteit maximaal behouden.

“Vermindering van de CO<sub>2</sub>-uitstoot en een verbetering van kwaliteit”



### Voordelen

- Duurzaam produceren
- Forse vermindering CO<sub>2</sub>-uitstoot
- Verhoging opbrengst door behoud kwaliteit

Naast een besparing, levert deze duurzame koeltechniek ook een aanzienlijke vermindering van de CO<sub>2</sub>-uitstoot op.

### Investering

Deze techniek is toepasbaar voor ieder bedrijf in de champignonbranche. Een groot voordeel is dat de hoofdcomponenten van bestaande koelsystemen – het besturings-systeem, de luchtbehandelingskasten en luchtverdeelsystemen – niet vervangen hoeven worden. De terugverdientijd van deze investering is in veel gevallen korter dan drie jaar.



## Oplossing ENGIE

Een innovatieve koudeoplossing garandeert het behoud van de plukverse kwaliteit van de champignons. De warmte die vrijkomt in het koelproces wordt volledig hergebruikt. Het systeem maakt gebruik van natuurlijke koudemiddelen.

### Meer informatie?

Henk Tebben  
ENGIE Refrigeration B.V.  
+31 (0) 630 647 015  
+31 (0) 884 844 054  
henk.tebben@engie.com

[koudetechniek.nl](http://koudetechniek.nl)